

MECÁNICO

Dimensiones (L x W x H): 214 mm x 118 mm x 21 mm (8.4 pulg. X 4.6 pulg. X 0.83 pulg.)

Peso: 350 gramos (12.4 oz) con el paquete de batería

AMBIENTAL

Temperatura de Operación: -10 °C a 50 °C (-14 °F a 122 °F)

Temperatura de Almacenamiento: -20 °C a 70 °C (-4 °F a 158 °F)

Humedad: 10% a 90% de humedad relativa (sin condensación)

Caidas: 1.2 m (4 pies) a concreto a temperatura ambiente (10 °C a 50 °C) por MIL-STD 810G

Botes: Supera 200 veces a 0,5 m (1,64 pies) según la especificación IEC 60068-2-32

ESD: ± 12 kV aire y ± 8 kV directo

Sellado Ambiental: IP64 (IEC 60529)

ARQUITECTURA DE SISTEMA

Procesador: 1.8 GHz Qualcomm® SDM450 8-core

Sistema operativo: Android 8 (Oreo), actualizable a Android P y Q

Memoria: 2/4 GB RAM, 32/64 GB Flash

Pantalla: Alta definición de 7 pulgadas (1280 x 720) LCD a color brillante con luz de fondo, visible en el exterior, unido ópticamente a panel táctil.

Panel táctil: robusto, multitáctil panel táctil capacitivo, unido ópticamente para mayor durabilidad y mejor visibilidad en la luz solar. Detección y configuración automática para el rechazo en usos con agua.

Teclado: Teclado en pantalla, escaneo lateral disparadores, subir / bajar volumen, botón de encendido.

Audio: Altavoz incorporado, Bluetooth inalámbrico soporte para auriculares

Puertos de I/O:

EHomebase: 3 x host USB, 1 x cliente USB, Ethernet, cargador de batería de repuesto.

Base para vehículo USB: 1 x host USB

Cámara: Cámara a color de 13 megapíxeles. con autofocus.

Sensores: sensor de luz ambiental, proximidad, sensor, acelerómetro

Expansión de almacenamiento: accesible por el usuario tarjeta microSD de hasta 32 GB SDHC, y hasta 128 GB SDXC

Batería: Li-ion, 3.8 V, 4000 mAh y 8850 mAh con diagnóstico de batería integrado

Horas de operación: 8+ horas

Escaneo: opciones de imagen 1D / 2D: N3601 (estándar) o N6703 (mejorado)

Software de aplicación: herramientas eléctricas Honeywell y demos, Honeywell SDKs para Android

Garantía: garantía de fábrica de un año.

CONECTIVIDAD INALÁMBRICA

WWAN:

GSM y EDGE: Band2 / Band3 / Band5 / Banda 8

WCDMA: Band1 / Band2 / Band4 / Band5 / Band8 / Band9 / Band19

CDMA1x y EVDO: BC0 / BC1 / BC6

FDD-LTE: Band1 / Band2 / Band3 / Band4 / Band5 / Band7 / Band8 / Band9 / Band12 / Band13 / Band17 / Band19 / Band20 / Band26 / Band28 / Band30

TDD-LTE: Band38 / Band39 / Band40 / Banda41

WLAN: IEEE 802.11 a / b / g / n / ac; 2x2

MIMO: Wi-Fi certificado

Características adicionales de WLAN: 802.11

d / e / h / i / k / r / u / w (mc con Android P)

Seguridad WLAN (Android): ABIERTO, WEP, WPA / WPA2 (personal y empresarial)

EAP Soportado: TLS, PEAP, TTLS, PWD, RAPIDO, LEAP

Bluetooth: Clase 2 V4.2 Bluetooth

Perfiles de Bluetooth: HFP, PBAP, A2DP, AVRCP, solo OPP

NFC: Campo cercano integrado Comunicación

VoIP: Soportado

VPN: IPSec V4 / L2TP, PPTP

Protocolos compatibles con GPS: receptor GNSS para BeiDou, GPS y GLONASS

Para obtener una lista completa de todas las aprobaciones de cumplimiento y certificaciones, por favor visite www.honeywellaidc.com/compliance

Para obtener una lista completa de todas las simbologías de códigos de barras compatibles, visite www.honeywellaidc.com/symbolologies.

Las marcas comerciales de Bluetooth son propiedad de Bluetooth SIG, Inc. U.S.A. y Licencia para Honeywell International Inc.

ScanPal es una marca registrada o marca comercial de Honeywell International Inc.

Corning y Gorilla Glass son marcas comerciales o marcas registradas de Corning, Inc.

Qualcomm es una marca registrada o marca comercial de Qualcomm Incorporated.

Android es una marca registrada o marca comercial de Google LLC.

Todas las demás marcas registradas son propiedad de sus respectivos dueños.

